


NOTE:  
 \* = PIPE BEND R=5φ  
 SM =FIELD ASSEMBLING WELDING-LEAVE 100mm OF EXTRA LENGTH AT EDGE.  
 SMS =FIELD ASSEMBLING WELDING-WITHOUT EXTRA LENGHT AT EDGE.  
 F - F = NOT PREFABBRICATED

MATERIAL LIST-ISOMETRICO 1

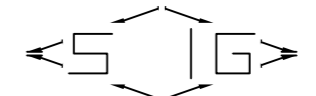
| ITEM | Q.TY   | DENOMINATION                       | MATERIAL                           | CODE          |
|------|--------|------------------------------------|------------------------------------|---------------|
| 1    | mt.ooo | PIPE DN sss THK 7,11               | P235-GH-EN10216/2                  | ASME B36-10   |
| 2    | mt.ss  | PIPE DN ee THK 5,54                | P235-GH-EN10216/2                  | ASME B36-10   |
| 3    | N'=9   | ELBOW 90° RL DN 150 THK 7,11       | ASTM A234 WPE                      | ANSI B16-9    |
| 4    | N'=7   | ELBOW 90° RL DN 50 THK 5,54        | ASTM A234 WPE                      | ANSI B16-9    |
| 5    | N'=2   | ELBOW 45° RL DN 150 THK 7,11       | ASTM A234 WPE                      | ANSI B16-9    |
| 6    | N'=1   | TEE DN150 TWK 7,11                 | ASTM A234 WPE                      | ANSI B16-9    |
| 7    | N'=2   | CAPS DN 150 TWK 7,11               | ASTM A234 WPE                      | ANSI B16-9    |
| 9    | N'=1   | HALF COUPLING φ1"-3000# NPT        | P245-GH-EN10222/2                  | ANSI B16-11   |
| 10   | N'=1   | HALF COUPLING φ1"-3000# SW         | " " " "                            | ANSI B16-11   |
| 11   | N'=xx  | HALF COUPLING φxxx-xxxx# SW        | " " " "                            | ANSI B16-11   |
| 12   | N'=2   | HALF COUPLING φ1/2"-3000# NPT      | " " " "                            | ANSI B16-11   |
| 13   | mt.9   | PIPE DN 25 THK 4,55                | P235-GH-EN10216/2                  | ASME B36-10   |
| 14   | mt.sss | PIPE DN xx THK eee                 | P235-GH-EN10216/2                  | ASME B36-10   |
| 15   | N'2    | ELBOW 90° φ1"-www#SW               | P245-GH-EN10222/2                  | ASME B16-11   |
| 16   | N'2    | FLANGE DN25 PN16 THK 4,55 DIN 2633 | P245-GH-EN10222/2                  | ASME B16-11   |
|      |        | N'2                                | FLANGE DN25 PN16 -SPIRAL WOND TYPE | AISI 316-PTFE |
|      |        | N'4                                | BOLT M12x60                        | ASTM A193-B7  |
|      |        | N'4                                | HIGH NUT M12                       | ASTM A193-2H  |
|      |        | N'1                                | ORIFICE CALIBRATED DN25-PN16       |               |
|      |        | N'1                                | -GATE VALVE DN50-PN16 BW           |               |

|       |                  |          |            |         |          |
|-------|------------------|----------|------------|---------|----------|
| 0     | ISSUE            | 20-12-06 | FB         | IC      | RP       |
| Index | Art der Änderung | Datum    | Bearbeitet | Geprüft | Freigabe |

Bauherr:  **Großbräsch**

Planer: \_\_\_\_\_ Zeichnungsnummer: \_\_\_\_\_

Planfertiger: \_\_\_\_\_ Zeichnungsnummer: \_\_\_\_\_

 SPxx S.p.A.

|                               |                 |                                 |                                |          |
|-------------------------------|-----------------|---------------------------------|--------------------------------|----------|
| Kennwort: EBS Kraftwerk Sonne |                 |                                 |                                |          |
| Maßstab: 1:150                | Format: A2      |                                 |                                |          |
| Benennung: ISOMETRICO 1       |                 |                                 |                                |          |
| 2007                          | Datum: 17.01.07 | Name: SPIG SpA                  | Zeichnungsnummer: XXXXXXXXXXXX | Index: 3 |
| Bearbeitet: x                 | Geprüft: x      | Freigabe: entstanden aus: _____ |                                |          |

An dieser Zeichnung behalten wir uns die gesetzlichen Urheberrechte vor. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sie darf auch nicht durch den Empfänger oder Dritte in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden.