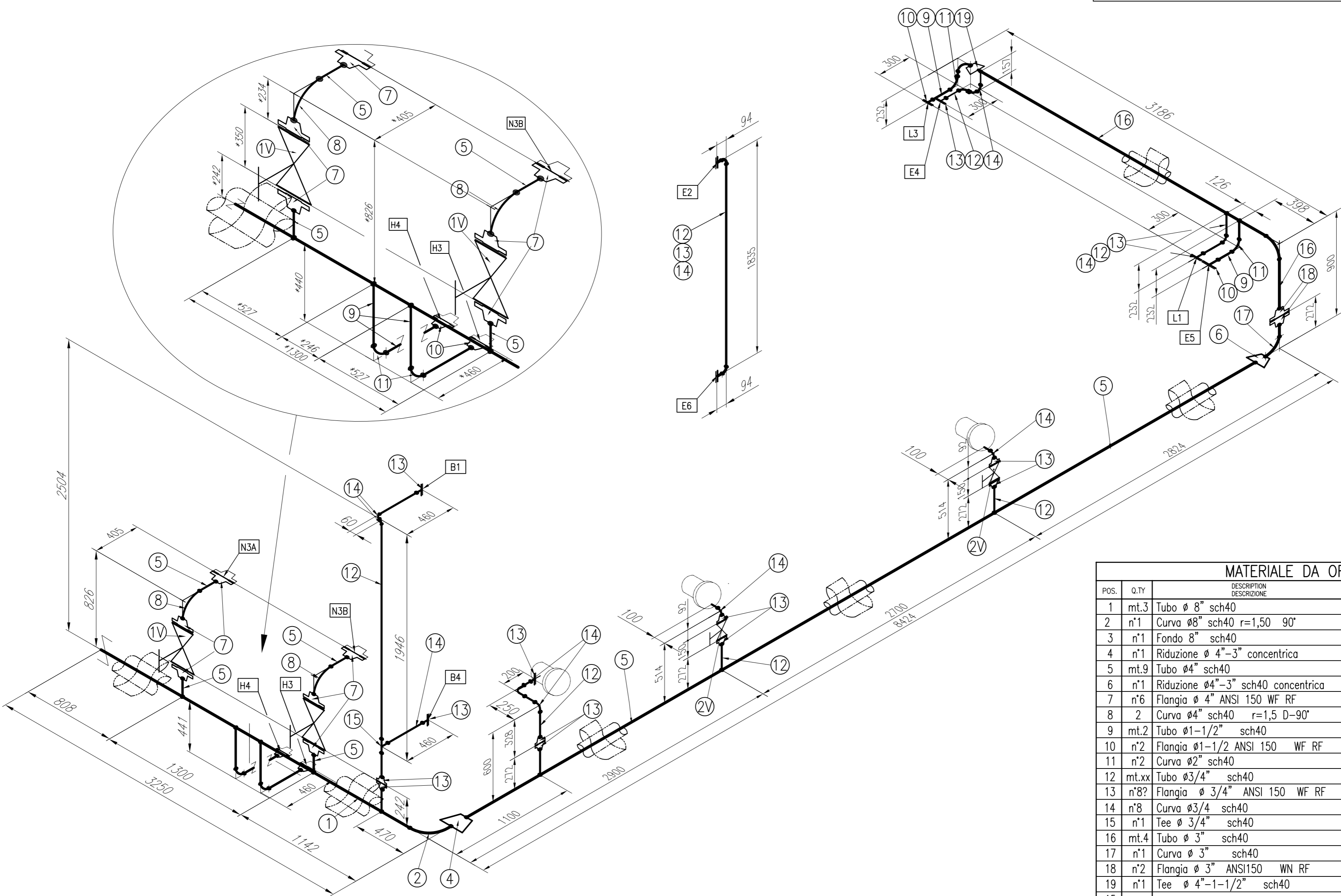


	Giunzione tra tubi mediante sald. di testa
	Giunzione tra tubi mediante flange
	Giunzione tra tubi mediante filettatura
	Giunzione tra tubi mediante boc. filettato

	Giunzione valvola-tubo mediante saldatura
	Giunzione valvola-tubo mediante flange
	Giunzione valvola-tubo filettato

	Supporto
	Guida
	Punto fisso

DISEGNI DI RIFERIMENTO		N°.



MATERIALE DA OFFICINA							
POS.	Q.TY	DESCRIPTION DESCRIZIONE	MATERIAL MATERIALE	N'DISEGNO	WEIGHT PESO UNIT.	TOTAL W. PESO TOT.	NOTES NOTE
1	mt.3	Tubo ø 8" sch40	ANSI B36.10				
2	n'1	Curva ø8" sch40 r=1,50 90°	ANSI B16.9				
3	n'1	Fondo 8" sch40	ANSI B16.5				
4	n'1	Riduzione ø 4"-3" concentrica	ANSI B36.5				
5	mt.9	Tubo ø4" sch40	ANSI B36.10				
6	n'1	Riduzione ø4"-3" sch40 concentrica	ANSI B16.9				
7	n'6	Flangia ø 4" ANSI 150 WF RF	ANSI B16.5				
8	2	Curva ø4" sch40 r=1,5 D-90°	ANSI B16.9				
9	mt.2	Tubo ø1-1/2" sch40	ANSI B36.10				
10	n'2	Flangia ø1-1/2 ANSI 150 WF RF	ANSI B16.5				
11	n'2	Curva ø2" sch40	ANSI B16.9				
12	mt.xx	Tubo ø3/4" sch40	ANSI B36.10				
13	n'8?	Flangia ø 3/4" ANSI 150 WF RF	ANSI B16.5				
14	n'8	Curva ø3/4" sch40	ANSI B16.9				
15	n'1	Tee ø 3/4" sch40	ANSI B16.9				
16	mt.4	Tubo ø 3" sch40	ANSI B36.10				
17	n'1	Curva ø 3" sch40	ANSI B16.9				
18	n'2	Flangia ø 3" ANSI150 WN RF	ANSI B36.10				
19	n'1	Tee ø 4"-1-1/2" sch40	ANSI B16.9				
15							
15							
15							
15							

MATERIALE DA MAGAZZINO							
POS.	Q.TY	DESCRIPTION DESCRIZIONE	MATERIAL MATERIALE	N'DISEGNO	WEIGHT PESO UNIT.	TOTAL W. PESO TOT.	NOTES NOTE
1V	2	VALVOLA FLUSSO AVIATO ANSI DN100(4")PN25					
2V	2	VALVOLA FLUSSO AVIATO ANSI DN20 (3/4")PN25					
..							
..							
..							
..							
..							
..							
..							
..							
..							
..							

REPLACES	PLANT	SCALE	DATE
REPLACED	DESCRIPTION	1:25	03-05-06
	SKETCH TUBAZIONE OLIO DI MANDATA	DRWN.	L.P.
		CONTROL.	
		CHKD.	
	DRAWING NR.	CAD	
2	26-06-06	LONZA	
REV.	DATE	Stabilimento San Giovanni Valdarno	
		2230	