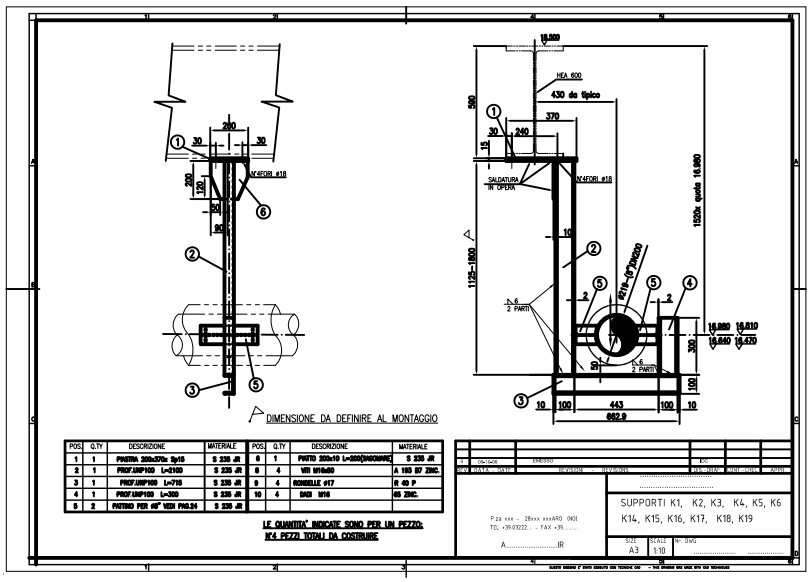
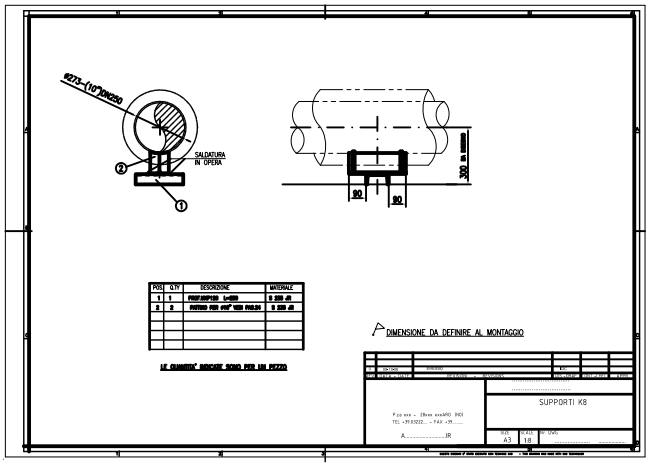


POS.	Q.TY	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	1	PIASTRA 200x370x Sp15	S 235 JR
2	1	PROF.UNP100 L=2100	S 235 JR
3	1	PROF.UNP100 L=715	S 235 JR
4	1	PROF.UNP100 L=300	S 235 JR
5	2	PATTINO PER ø6" VEDI PAG.24	S 235 JR
6	1	PIATTO 200x10 L=200(SAGOMARE)	S 235 JR
8	4	VITI M16x60	A 193 B7 ZINC.
9	4	RONDELLE ø17	R 40 P
10	4	DADI M16	65 ZINC.

LE QUANTITA' INDICATE SONO PER UN PEZZO:
N°4 PEZZI TOTALI DA COSTRUIRE

SUPPORTI K1, K2, K3, K4, K5, K6
K14, K15, K16, K17, K18, K19

SIZE A3 SCALE 1:10

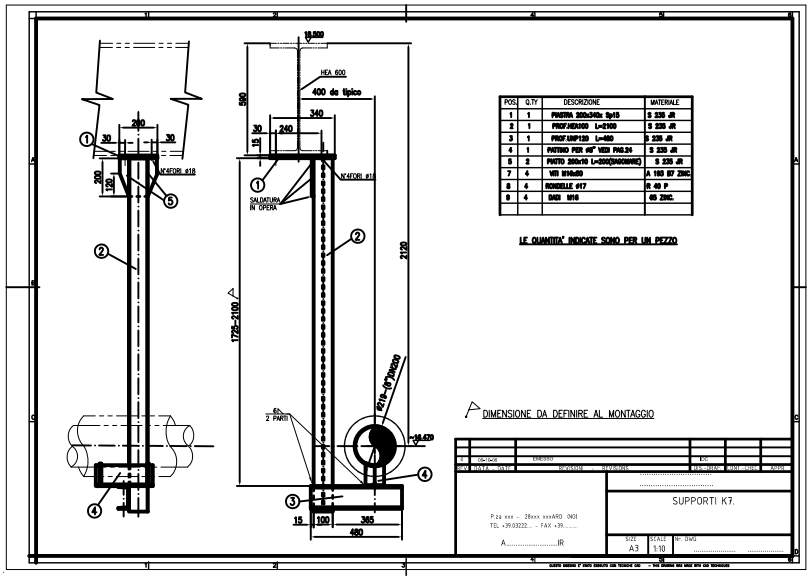


POS.	Q.TY	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	1	PROF.UNP100 L=600	S 235 JR
2	2	PATTINO PER ø6" VEDI PAG.24	S 235 JR

LE QUANTITA' INDICATE SONO PER UN PEZZO

SUPPORTI K8

SIZE A3 SCALE 1:8

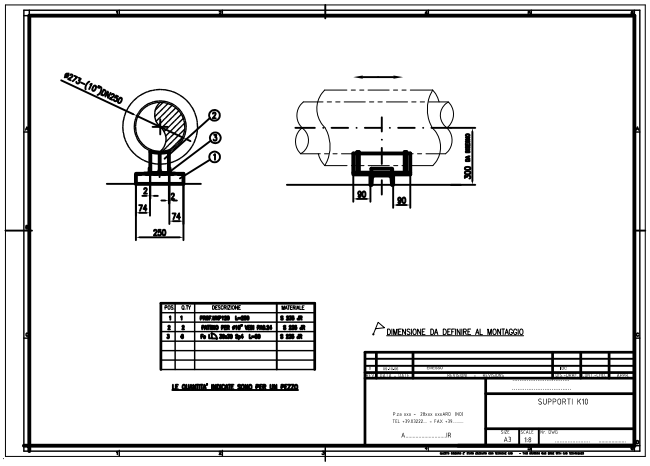


POS.	Q.TY	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	1	PIASTRA 200x340x Sp15	S 235 JR
2	1	PROF.NER100 L=2100	S 235 JR
3	1	PROF.UNP120 L=480	S 235 JR
4	1	PATTINO PER ø6" VEDI PAG.24	S 235 JR
5	2	PIATTO 200x10 L=200(SAGOMARE)	S 235 JR
7	4	VITI M16x60	A 193 B7 ZINC.
8	4	RONDELLE ø17	R 40 P
9	4	DADI M16	65 ZINC.

LE QUANTITA' INDICATE SONO PER UN PEZZO

SUPPORTI K7.

SIZE A3 SCALE 1:10

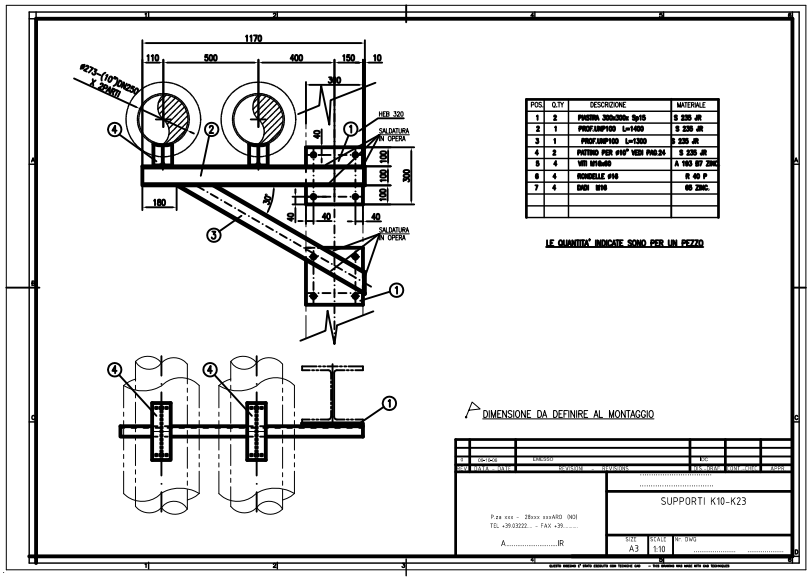


POS.	Q.TY	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	1	PROF.UNP100 L=600	S 235 JR
2	2	PATTINO PER ø6" VEDI PAG.24	S 235 JR
3	4	Fe 1 L 20x20 Sp4 L=60	S 235 JR

LE QUANTITA' INDICATE SONO PER UN PEZZO

SUPPORTI K10

SIZE A3 SCALE 1:8



POS.	Q.TY	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	2	PIASTRA 300x300x Sp15	S 235 JR
2	1	PROF.UNP100 L=1400	S 235 JR
3	1	PROF.UNP100 L=1300	S 235 JR
4	2	PATTINO PER ø10" VEDI PAG.24	S 235 JR
5	4	VITI M16x60	A 193 B7 ZINC.
6	4	RONDELLE ø16	R 40 P
7	4	DADI M16	65 ZINC.

LE QUANTITA' INDICATE SONO PER UN PEZZO

SUPPORTI K10-K23

SIZE A3 SCALE 1:10